



Comunità della
VALLE DI SOLE

Comunità della Valle di Sole Provincia Autonoma di Trento
via IV Novembre, 4 | 38027 Malé (TN) | tel. 0463 901029 | fax 0463 901985
ragioneria@comunitavalledisole.tn.it | P. IVA 02192020226 | Cod. fisc. 92019720223

CONTO DEL BILANCIO - ESERCIZIO 2019

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione In cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
Prodotti tipici	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	300,00
Cesti prodotti tipici	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	120,00
Cesti prodotti tipici	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	239,99
Cesti prodotti tipici	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	150,00
Oggetto ricordo	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	170,00
Cesti prodotti tipici	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	530,40
Oggetto ricordo	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	732,00
Cesti prodotti tipici	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	270,00
Cesti prodotti tipici	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	149,93
Coppe sportiva	Rappresentanza dell'Ente - Evento "Giochi d'estate Junior"	97,60
Campanacci	Rappresentanza dell'Ente in occasione di mostre bovine	1.061,40
Oggetto ricordo	Pensionamento Ispettore Vigili del Fuoco Volontari	213,00
Oggetto ricordo	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	170,00
Rappresentazione artistica	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	660,00
Cesti prodotti tipici	Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi culturali e sportivi	150,00
TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE		5.014,32

Malé, 6 luglio 2020

Il Segretario
dott.ssa Silvia Farina

Il Responsabile del Servizio finanziario
Arrigo Daprà

L'organo di revisione economico finanziario
dott. Enrico Caprio